

POLITIQUE QUALITE DE L'UNITE PTS

Depuis sa création en 1983, PTS, Unité industrielle de l'Entreprise Publique Economique ANABIB, s'est spécialisée dans la **transformation de produits plats**, notamment dans la **fabrication de tubes minces métalliques** de différentes dimensions.

En cohérence avec l'orientation stratégique d'ANABIB, PTS place le **management de la qualité** au cœur de son développement. Cette démarche vise non seulement à répondre aux défis de la concurrence, mais aussi à affirmer notre engagement citoyen à travers des pratiques responsables et performantes.

Dans cette optique, PTS s'engage à atteindre les objectifs suivants :

1. **Satisfaire en continu les exigences de nos clients** afin de renforcer leur confiance et leur fidélité.
2. **Respecter l'ensemble des exigences légales et réglementaires** applicables à nos activités.
3. **Développer et valoriser les compétences de notre capital humain**, véritable moteur de notre performance.
4. **Améliorer nos indicateurs de gestion** grâce à l'amélioration continue de nos méthodes, processus et savoir-faire..

Tous nos efforts convergent vers l'atteinte de ces objectifs, dans le but de faire de notre unité **une référence nationale dans l'industriel des tubes métalliques**.

En tant que responsable de l'unité, je m'engage à inscrire PTS dans une dynamique durable d'amélioration continue, et j'invite **l'ensemble du personnel**, à tous les **niveaux** à adhérer pleinement à cette démarche afin de **transformer nos engagements en résultats concrets**.

Je m'engage également, à **mobiliser les ressources nécessaires**, pour garantir l'atteinte de nos objectifs.



13 JUL. 2025


ABBACI Djamel
Directeur d'Unité
EPE ANABIB SPA -PT