



EPE Anabib SPA
Unité PAF

المؤسسة الوطنية للأنايب وتحويل المنتجات المسطحة

Entreprise Nationale de Tubes et Transformation de Produits Plats

POLITIQUE QUALITE

Evoluant dans un contexte en perpétuelle mutation, caractérisé par un marché de forte concurrence, l'unité PAF s'est engagée dans une démarche de Management de la Qualité en conformité aux exigences de la version actuelle de la norme ISO 9001, considérant qu'il s'agit d'une orientation majeure pour sa reconnaissance, son développement et sa pérennité.

Dans sa vision de développement et surtout afin d'honorer en permanence ses engagements vis-à-vis de ses clients, la Direction de l'Unité PAF a défini une politique qualité qui s'articule autour des principaux axes suivants :

- a) Assurer en permanence des prestations conformes aux besoins de sa clientèle et des exigences légales applicables.*
- b) Assurer les bonnes conditions d'hygiène et sécurité pour le personnel.*
- c) Rester constamment à l'écoute de ses clients pour répondre à leurs besoins actuels et détecter leurs nouvelles attentes.*
- d) Adapter en permanence le niveau des compétences du personnel par la formation et leur perfectionnement*
- e) Assurer la disponibilité des ressources humaines et matérielles pour atteindre les résultats escomptés*
- f) Agir toujours pour l'amélioration de la satisfaction des clients.*

En ma qualité de Directeur de l'Unité PAF, je m'engage, en mon nom et au nom de toute la Direction de l'unité, à mettre à disposition les ressources nécessaires pour la mise en œuvre efficace et l'amélioration continue de notre système de management qualité.

Le Directeur de l'unité



Mr. AMER YAHIA Yazid

Directeur d'Unité PAF P/I

07 JUL. 2025